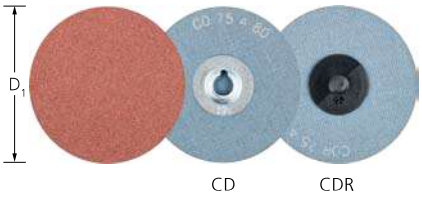
## Uitvoering korund A

Geschikt voor universeel gebruik voor het grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

**Slijpmiddel:**
Korund A

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving




| D1 [mm] | Korrelgrofte 36 | 60 | 80 | 120 | 180 | 320 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | | | |
| 20 | - | 265864 | 266007 | 266038 | 266052 | 266069 | 20.000–35.000 | 100 | CD 20 A ... |
| 25 | - | 355718 | 355725 | 355732 | 266083 | 266151 | 15.000–26.000 | 100 | CD 25 A ... |
| 38 | 355749 | 355756 | 355763 | 355770 | 266175 | 266199 | 10.000–16.000 | 100 | CD 38 A ... |
| 50 | 355787 | 355794 | 355800 | 355817 | 266212 | 266281 | 8.000–13.000 | 100 | CD 50 A ... |
| 75 | 355824 | 355831 | 355848 | 355855 | 266328 | 266359 | 5.000–9.000 | 50 | CD 75 A ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | | | |
| 20 | - | 778036 | 778043 | 778050 | 778074 | 778081 | 20.000–35.000 | 100 | CDR 20 A ... |
| 25 | - | 778098 | 778104 | 778111 | 778128 | 778135 | 15.000–26.000 | 100 | CDR 25 A ... |
| 38 | 596456 | 596463 | 596470 | 597255 | 597262 | 596500 | 10.000–16.000 | 100 | CDR 38 A ... |
| 50 | 596517 | 596524 | 596531 | 596548 | 596555 | 596562 | 8.000–13.000 | 100 | CDR 50 A ... |
| 75 | 596586 | 596593 | 596609 | 596616 | 596623 | 596630 | 5.000–9.000 | 50 | CDR 75 A ... |

## Uitvoering korund A-PLUS

Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Hoger verspaningsrendement door stabieler dragermateriaal.
Bij voorkeur bij het kantenslijpen te gebruiken, omdat ze bijzonder scheurvast zijn.

**Slijpmiddel:**
Korund A-PLUS

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving



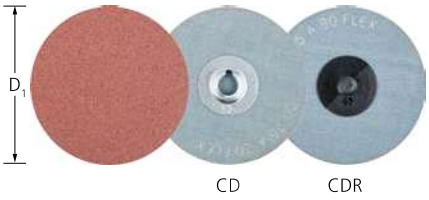

| D1 [mm] | Korrelgrofte 36 PLUS | 60 PLUS | 80 PLUS | 120 PLUS | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | |
| 50 | 593608 | 593615 | 593622 | 593653 | 8.000–13.000 | 100 | CD 50 A ... |
| 75 | 593660 | 593677 | 593684 | 593691 | 5.000–9.000 | 50 | CD 75 A ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | |
| 50 | 778302 | 778319 | 778326 | 778333 | 8.000–13.000 | 100 | CDR 50 A ... |
| 75 | 778340 | 778357 | 778364 | 778371 | 5.000–9.000 | 50 | CDR 75 A ... |








# COMBIDISC
## Slijpbladen CD, CDR




### Uitvoering korund A-FLEX

Bijzonder flexibele slijpbladen, die speciaal geschikt zijn voor de bewerking van contouren en concave vlakken, bijv. in de gereedschaps- en matrijzenbouw.
Verkrijgen aanzetvrije overgangen in het slijpbeeld.

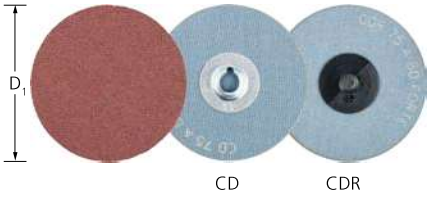
**Slijpmiddel:**
Korund A-FLEX

**Toepassingsaanbevelingen:**
- Met zachte slijpbladhouders te gebruiken, om de flexibiliteit van de slijpbladen te ondersteunen.

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 60 FLEX | 80 FLEX | 120 FLEX | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | |
| 38 | 638842 | 638859 | 638866 | 10.000–16.000 | 100 | CD 38 A ... |
| 50 | 638873 | 638880 | 638897 | 8.000–13.000 | 100 | CD 50 A ... |
| 75 | 638903 | 638910 | 638927 | 5.000–9.000 | 50 | CD 75 A ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | |
| 38 | 778166 | 778159 | 778173 | 10.000–16.000 | 100 | CDR 38 A ... |
| 50 | 778180 | 778210 | 778227 | 8.000–13.000 | 100 | CDR 50 A ... |
| 75 | 778241 | 778272 | 778296 | 5.000–9.000 | 50 | CDR 75 A ... |




### Uitvoering korund A-FORTE

Voor universeel gebruik van grof tot fijnslijpen bij een hoog afnamerendement en standtijd.

**Slijpmiddel:**
Korund A-FORTE

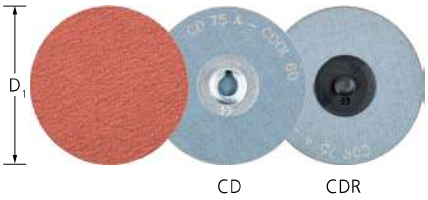
**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 36 FORTE | 60 FORTE | 80 FORTE | 120 FORTE | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | |
| 25 | - | 265833 | 266021 | 266045 | 15.000–26.000 | 100 | CD 25 A ... |
| 38 | 266076 | 266090 | 266106 | 266113 | 10.000–16.000 | 100 | CD 38 A ... |
| 50 | 266120 | 266137 | 266144 | 266168 | 8.000–13.000 | 100 | CD 50 A ... |
| 75 | 266182 | 266205 | 266229 | 266250 | 5.000–9.000 | 50 | CD 75 A ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | |
| 25 | - | 778388 | 778395 | 778401 | 15.000–26.000 | 100 | CDR 25 A ... |
| 38 | 596647 | 596661 | 596678 | 596685 | 10.000–16.000 | 100 | CDR 38 A ... |
| 50 | 596692 | 596708 | 596715 | 596722 | 8.000–13.000 | 100 | CDR 50 A ... |
| 75 | 596739 | 596746 | 596753 | 596760 | 5.000–9.000 | 50 | CDR 75 A ... |



## Uitvoering korund A-COOL




Geschikt voor het universele gebruik van grof tot fijnslijpen op moeilijk verspaanbare materialen, bijv. edelstaal (INOX).

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

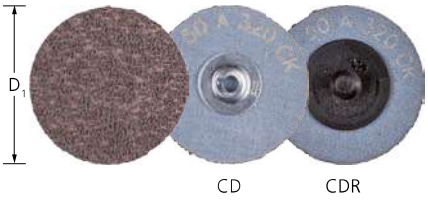
**Slijpmiddel:**
Korund A-COOL

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 36 | 60 | 80 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | |
| 50 | 265840 | 266427 | 266434 | 8.000–13.000 | 100 | CD 50 A-COOL ... |
| 75 | 266441 | 266458 | 266465 | 5.000–9.000 | 50 | CD 75 A-COOL ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | |
| 50 | 596777 | 596784 | 596791 | 8.000–13.000 | 100 | CDR 50 A-COOL ... |
| 75 | 596807 | 596814 | 596821 | 5.000–9.000 | 50 | CDR 75 A-COOL ... |

## Uitvoering korund A compactkorrel




Uitstekend geschikt voor het fijn- en zeer fijn slijpen en voor de stapsgewijze voorbereiding voor het polijsten.

De zich zelf scherpende compactkorrel maakt een zeer hoge standtijd mogelijk en verkrijgt een gelijkblijvende oppervlakteruwheid over de totale levensduur.

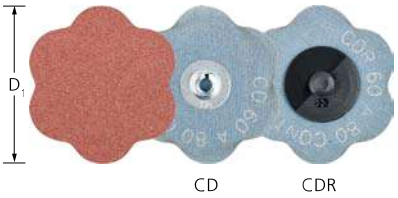
**Slijpmiddel:**
Korund A compactkorrel

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 120 | 180 | 240 | 320 | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 003169 | 065594 | 065600 | 065860 | 065921 | 065976 | 066539 | 066546 | 066553 | 3.800–13.000 | 100 | CD 50 A ... CK |
| 75 | 066775 | 066782 | 066799 | 066805 | 066812 | 066836 | 066843 | 066850 | 066867 | 2.500–9.000 | 50 | CD 75 A ... CK |
| **Systeem CDR** | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 066577 | 066591 | 066607 | 066621 | 066638 | 066645 | 066652 | 066669 | 066737 | 3.800–13.000 | 100 | CDR 50 A ... CK |
| 75 | 066874 | 066881 | 066904 | 067123 | 067130 | 067161 | 067185 | 067192 | 067208 | 2.500–9.000 | 50 | CDR 75 A ... CK |






## Uitvoering korund A-CONTOUR

Op basis van hun buitencontour zeer flexibel en een groot aanpassingsvermogen.
Een insnijden in het werkstuk wordt verhinderd.

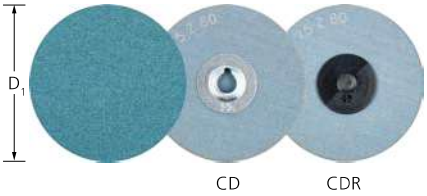
**Slijpmiddel:**
Korund A-CONTOUR

**Toepassingsaanbevelingen:**
- Slijpbladhouder ø 20–50 mm gebruiken.

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 60 CONTOUR | 80 CONTOUR | 120 CONTOUR | 180 CONTOUR | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | |
| 60 | 898802 | 898819 | 898826 | 898833 | 7.500–11.000 | 50 | CD 60 A ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | |
| 60 | 898840 | 898857 | 898864 | 898871 | 7.500–11.000 | 50 | CDR 60 A ... |




## Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpopgave bij een hoog afnamerendement en hoge standtijd.

Bijzonder hoog verspaningsrendement bij grof slijpen met korrel 36 en 60.

**Slijpmiddel:**
Zirkoniumkorund Z

**Toepassingsaanbevelingen:**
- Met harde of middelharde COMBIDISC-slijpbladen gebruiken.

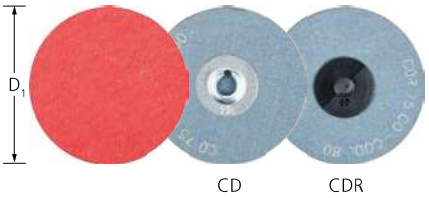
**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 36 | 60 | 80 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | |
| 38 | 778418 | 778425 | 778432 | 5.000–16.000 | 100 | CD 38 Z ... |
| 50 | 265857 | 266472 | 266519 | 3.800–13.000 | 100 | CD 50 Z ... |
| 75 | 266526 | 266533 | 266540 | 2.500–9.000 | 50 | CD 75 Z ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | |
| 38 | 778449 | 778456 | 778463 | 5.000–16.000 | 100 | CDR 38 Z ... |
| 50 | 596838 | 596845 | 596852 | 3.800–13.000 | 100 | CDR 50 Z ... |
| 75 | 596869 | 596876 | 596883 | 2.500–9.000 | 50 | CDR 75 Z ... |



## Uitvoering keramische korrel CO-COOL



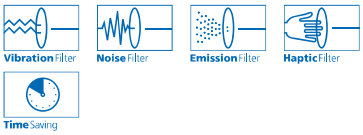

Voor agressief slijpen met zeer hoog afnamevermogen op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

**Slijpmiddel:**
Keramische korrel CO-COOL

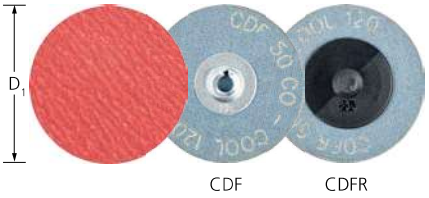
**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:




| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte | | | | | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 24 | 36 | 60 | 80 | 120 | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | | |
| 38 | 770672 | 770689 | 770696 | 770702 | 770719 | 5.000–16.000 | 100 | CD 38 CO-COOL ... |
| 50 | 617922 | 617298 | 617304 | 617311 | 771365 | 3.800–13.000 | 100 | CD 50 CO-COOL ... |
| 75 | 617939 | 617328 | 617335 | 617342 | 771372 | 2.500–9.000 | 50 | CD 75 CO-COOL ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | | |
| 38 | 778593 | 778609 | 778616 | 778623 | 778630 | 5.000–16.000 | 100 | CDR 38 CO-COOL ... |
| 50 | 778661 | 778678 | 778685 | 778692 | 778708 | 3.800–13.000 | 100 | CDR 50 CO-COOL ... |
| 75 | 778715 | 778722 | 778739 | 778746 | 778753 | 2.500–9.000 | 50 | CDR 75 CO-COOL ... |

## Uitvoering kleine fiberschijven keramische korrel CO-COOL




Uitstekend geschikt voor vlak- en kantenslijpen. De fiberrug versterkt het slijpblad en verbetert de materiaalafname.

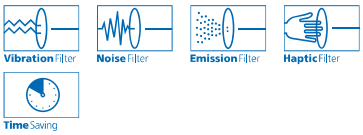
Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

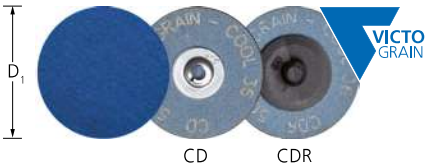
**Slijpmiddel:**
Keramische korrel CO-COOL

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:




| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte | | | | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 36 | 50 | 80 | 120 | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | |
| 50 | 778876 | 778883 | 778890 | 779156 | 3.800–13.000 | 100 | CDF 50 CO-COOL ... |
| 75 | 779163 | 779170 | 779187 | 779194 | 2.500–9.000 | 50 | CDF 75 CO-COOL ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | |
| 50 | 779200 | 779217 | 779224 | 779231 | 3.800–13.000 | 100 | CDFR 50 CO-COOL ... |
| 75 | 779255 | 779262 | 779279 | 779286 | 2.500–9.000 | 50 | CDFR 75 CO-COOL ... |




## Uitvoering VICTOGRAIN-COOL

Voor het meest agressieve slijpen met uitzonderlijk afnamerendement op staalsoorten, harde en slecht warmtegeleidende materialen met gelijktijdig een extreem hoge standtijd.

Uitzonderlijk, constant het hoogste rendement door de **VICTO**GRAIN-slijpkorrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

**Slijpmiddel:**
**VICTO**GRAIN-COOL

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Time Saving

| D1 [mm] | EAN 4007220 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|
| **Systeem CD** | | | | |
| 38 | 108857 | 5.000–16.000 | 100 | CD 38 VICTOGRAIN-COOL |
| 50 | 109762 | 3.800–13.000 | 100 | CD 50 VICTOGRAIN-COOL |
| 75 | 109779 | 2.500–9.000 | 50 | CD 75 VICTOGRAIN-COOL |
| **Systeem CDR** | | | | |
| 38 | 109786 | 5.000–16.000 | 100 | CDR 38 VICTOGRAIN-COOL |
| 50 | 109793 | 3.800–13.000 | 100 | CDR 50 VICTOGRAIN-COOL |
| 75 | 109809 | 2.500–9.000 | 50 | CDR 75 VICTOGRAIN-COOL |




## Uitvoering kleine fiberschijven VICTOGRAIN-COOL

Uitstekend geschikt voor het vlak- en kantenslijpen. De fiberrug versterkt het slijpblad en verbetert de materiaalafname aanzienlijk.

Voor het meest agressieve slijpen met een uitzonderlijk verspaningsrendement op staalsoorten, harde en slecht warmtegeleidende materialen bij gelijktijdig een extreem hoge standtijd.

Uitzonderlijk, constant het hoogste rendement door de **VICTO**GRAIN-COOL-slijpkorrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

**Slijpmiddel:**
**VICTO**GRAIN-COOL

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Time Saving

| D1 [mm] | EAN 4007220 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|
| **Systeem CD** | | | | |
| 38 | 109298 | 5.000–16.000 | 100 | CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36 |
| 50 | 109304 | 3.800–13.000 | 100 | CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36 |
| 75 | 109311 | 2.500–9.000 | 50 | CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36 |
| **Systeem CDR** | | | | |
| 38 | 109328 | 5.000–16.000 | 100 | CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36 |
| 50 | 109335 | 3.800–13.000 | 100 | CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36 |
| 75 | 109342 | 2.500–9.000 | 50 | CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36 |

## Hoogrendementsgereedschappen met VICTOGRAIN-slijpkorrel

**VICTO**GRAIN-producten behoren tot de meest effectiefste slijpgereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt een uniek hoog slijprendement bereikt.

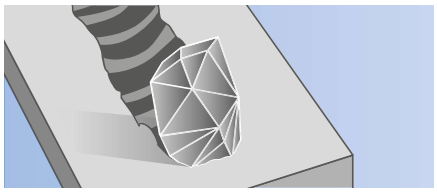
De slijpkorrelsnedes van de in vorm en grootte gelijke driehoeken van de **VICTO**GRAIN-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor heeft de separate slijpkorrel slechts weinig energie nodig om in het werkstuk te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met

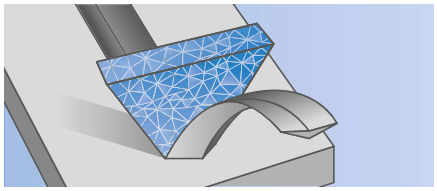
- snelle arbeidsvoortgang
- hoge standtijd
- minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht
- een lagere vermogensbehoefte van de machine.

De **VICTO**GRAIN-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.

Ook de structurele opbouw van de driehoeken van **VICTO**GRAIN is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijpgedrag: er staan steeds zeer scherpe sneden ter beschikking maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel/driehoek breekt weg.

De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakteruwheid van het werkstuk.

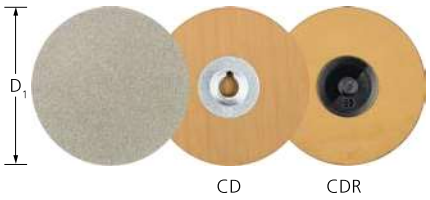

Conventionele slijpkorrel


**VICTO**GRAIN-slijpkorrel


Optimale positionering van de **VICTO**GRAIN-slijpkorrel



## Uitvoering diamant




Uitstekend geschikt voor de bewerking van slijtvaste lagen en pantseringen uit wolframcarbide, chroomcarbide, titaancarbide enz. Bijzonder aan te bevelen bij de bewerking van in de motorenindustrie gebruikte materialen, bijv. Hastelloy, Inconel en titaan/titaanlegeringen. Ook uitstekend geschikt voor de bewerking van extreem harde materialen zoals hardmetaal, glas, keramiek, emaille en steen alsmede GFK/CFK.

Uitvoerige informatie van de slijpgereedschappen met diamant vindt u in het catalogusbereik 5.

**Slijpmiddel:**
Diamant
D 251 = P 60
D 126 = P 120
D 76 = P 220
(P = Korrelgrofte volgens ISO 6344)

**Toepassingsaanbevelingen:**

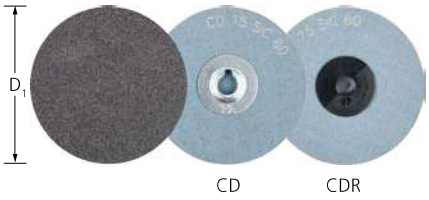
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s gebruiken.
- Met harde of middelharde COMBIDISC-slijpbladen gebruiken.

**Besteladviezen:**

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.
- De korrelgroftes zijn in µm aangegeven.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte [µm] | | | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 251 | 126 | 76 | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | |
| 25 | 750292 | 750315 | 750322 | 7.500–15.000 | 10 | CD DIA 25 D ... |
| 38 | 750339 | 750346 | 750353 | 5.000–10.000 | 10 | CD DIA 38 D ... |
| 50 | 750360 | 750377 | 750384 | 3.800–7.500 | 10 | CD DIA 50 D ... |
| 75 | 750391 | 750407 | 750414 | 2.500–5.000 | 10 | CD DIA 75 D ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | |
| 25 | 750421 | 750438 | 750445 | 7.500–15.000 | 10 | CDR DIA 25 D ... |
| 38 | 750452 | 750469 | 750476 | 5.000–10.000 | 10 | CDR DIA 38 D ... |
| 50 | 750483 | 750490 | 750506 | 3.800–7.500 | 10 | CDR DIA 50 D ... |
| 75 | 750513 | 750520 | 750537 | 2.500–5.000 | 10 | CDR DIA 75 D ... |




## Uitvoering siliciumcarbide SiC

Voor de bewerking van werkstukken uit aluminium, koper, brons, titaan en vezelversterkte kunststoffen.

Bijzonder aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

Uitermate geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer de bewerking van bijv. onderdelen alleen met SiC wordt toegestaan.

**Slijpmiddel:**
Siliciumcarbide SiC

**Besteladviezen:**
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Korrelgrofte 36 | 60 | 80 | 120 | 240 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| **Systeem CD** | | | | | | | | |
| 50 | 441176 | 441183 | 441190 | 441206 | 441213 | 3.800–13.000 | 100 | CD 50 SiC ... |
| 75 | 441220 | 441237 | 441244 | 441251 | 441268 | 2.500–9.000 | 50 | CD 75 SiC ... |
| **Systeem CDR** | | | | | | | | |
| 50 | 778470 | 778487 | 778494 | 778500 | 778517 | 3.800–13.000 | 100 | CDR 50 SiC ... |
| 75 | 778524 | 778548 | 778555 | 778562 | 778579 | 2.500–9.000 | 50 | CDR 75 SiC ... |

# POLICLEAN-schijven CD, CDR




## Uitvoeringen PCLR en PCLR PLUS

Geschikt voor grove reinigingswerkzaamheden zoals bijv. verwijderen van lak, walshuid, aanloopkleuren, roest en lijmresten bij het lateraal slijpen.

POLICLEAN-PLUS-schijven (blauw) geven een hoger afnamerendement bij een zeer hoge standtijd.

**Bewerkingsopgaven:**
Ruw maken, bewerking van vlakken, reinigen

**Slijpmiddel:**
Korund A
Siliciumcarbide SiC

**Toepassingsaanbevelingen:**
- Met harde of middelharde COMBIDISC-slijpbladen gebruiken.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

| $D_1$ [mm] | Uitvoering | Slijpmiddel | EAN 4007220 | Opt. RPM | | Omschrijving |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Systeem CD** | | | | | | |
| 50 | PCLR | SiC | 471500 | 5.500–8.000 | 10 | CD 50 PCLR |
| 75 | PCLR | SiC | 471517 | 3.800–5.000 | 10 | CD 75 PCLR |
| 50 | PCLR PLUS | A | 069288 | 5.500–8.000 | 10 | CD 50 PCLR PLUS |
| 75 | PCLR PLUS | A | 069295 | 3.800–5.000 | 10 | CD 75 PCLR PLUS |
| **Systeem CDR** | | | | | | |
| 50 | PCLR | SiC | 677124 | 5.500–8.000 | 10 | CDR 50 PCLR |
| 75 | PCLR | SiC | 677131 | 3.800–5.000 | 10 | CDR 75 PCLR |
| 50 | PCLR PLUS | A | 069301 | 5.500–8.000 | 10 | CDR 50 PCLR PLUS |
| 75 | PCLR PLUS | A | 069318 | 3.800–5.000 | 10 | CDR 75 PCLR PLUS |